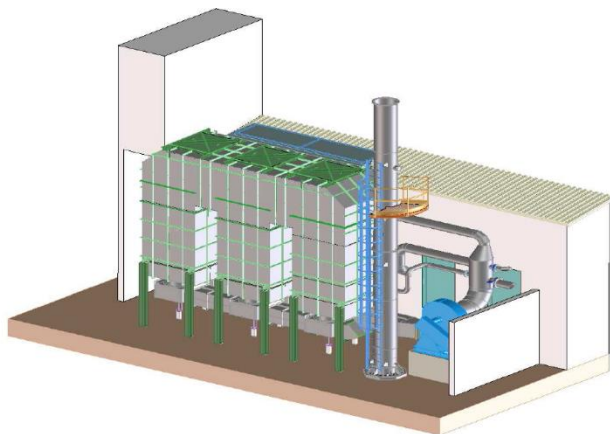




Termomeccanica Industrial Process

Termomeccanica Group



Регенеративные термические оксидайзеры - РТО

По всем вопросам обращайтесь в компанию "ТИ-СИСТЕМС":
Тел/факс: (495) 7774788, 5007154,55, 65, 7489626, (925) 7489127, 28, 29
Электронная почта: info@tisis.ru Интернет: www.tisis.ru www.tisis.kz www.tisis.by

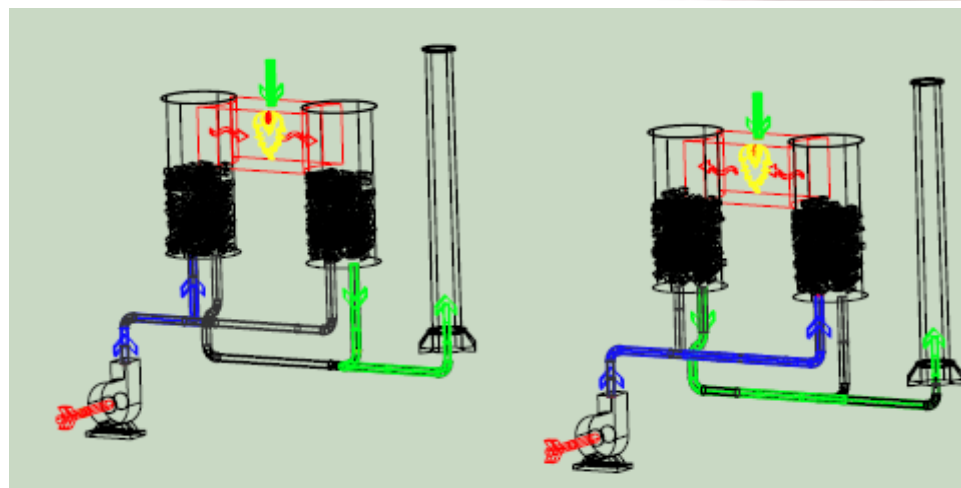
РТО

Основные свойства:

- ❖ Низкое потребление топлива
- ❖ Внутренний тепловой аккумулятор за счет керамического наполнителя
- ❖ Возможные автотермические условия (в зависимости от концентрации растворителя)



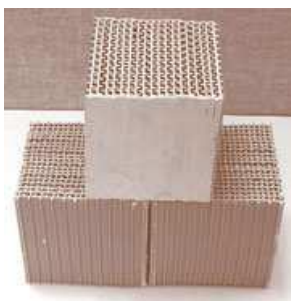
Схема действия:



РТО

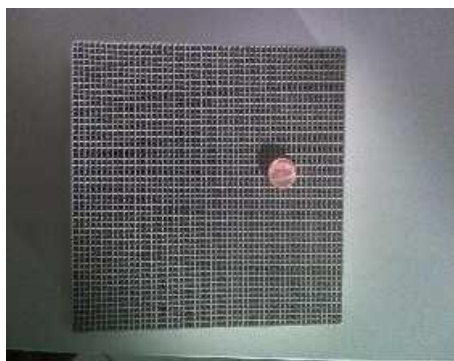
Различные типы насадок, в зависимости от применения и желаемой рекуперации тепла

- Стандартный керамический наполнитель



Для всех типов применений

- Пористый керамический наполнитель



Для улучшения рекуперации тепла



РТО – Конфигурации

РТО могут быть разработаны с использованием различного числа фильтрующих коробок для керамического наполнителя, в зависимости от расхода и концентрации растворителя.

Стандартными конфигурациями являются:

3 фильтрующие коробки



5 фильтрующих коробок



РТО – Конфигурации

Компанией CMG была разработана и оптимизирована запатентованная конфигурация, которая использует 2 фильтрующие коробки и камеру продувки, что гарантирует такие же, или возможно улучшенные результаты по сравнению с использованием РТО с 3 фильтрующими коробками, но по более низкой стоимости.

Данный тип установок действует с 4-фазной последовательностью, что позволяет устранять максимальную концентрацию, которая обычно обнаруживается в трубе РТО.

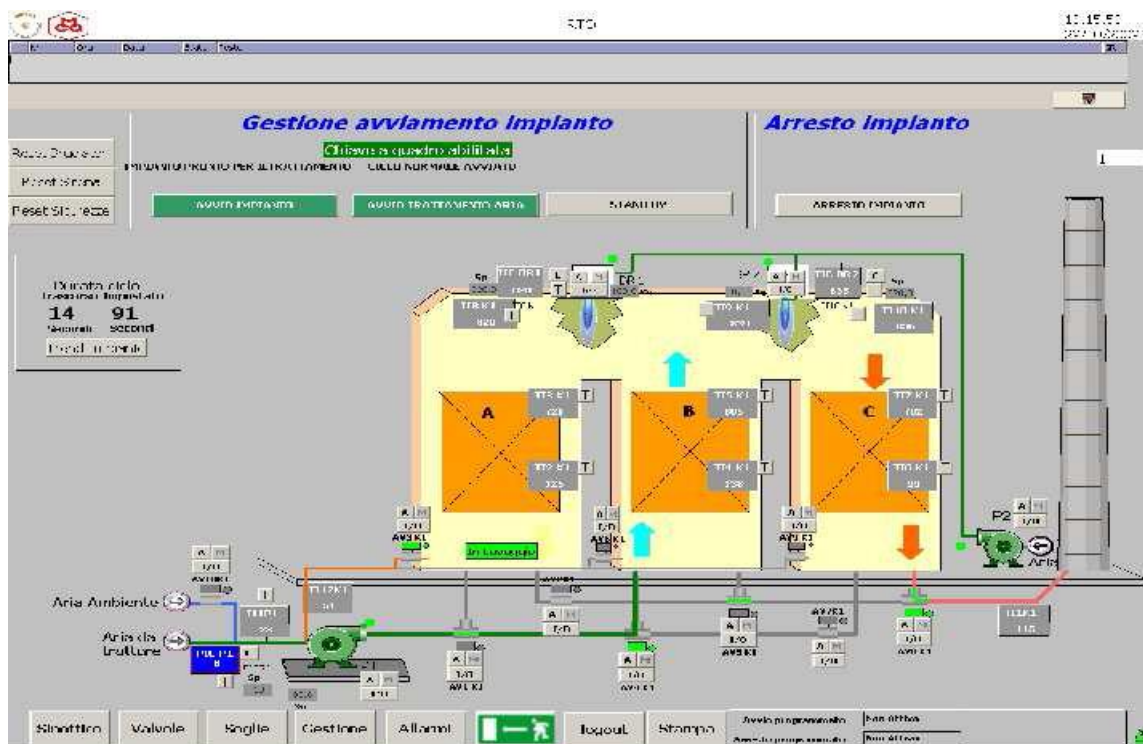


Максимальная концентрация, вызванная движением клапанов, сглаживается за счет действия камеры продувки.



РТО – Системы контроля

С.М.Г. оксидайзеры комплектуются системой контроля, которая позволяет управлять всеми переменными параметрами установки, такими как время переключения, давление и температура.

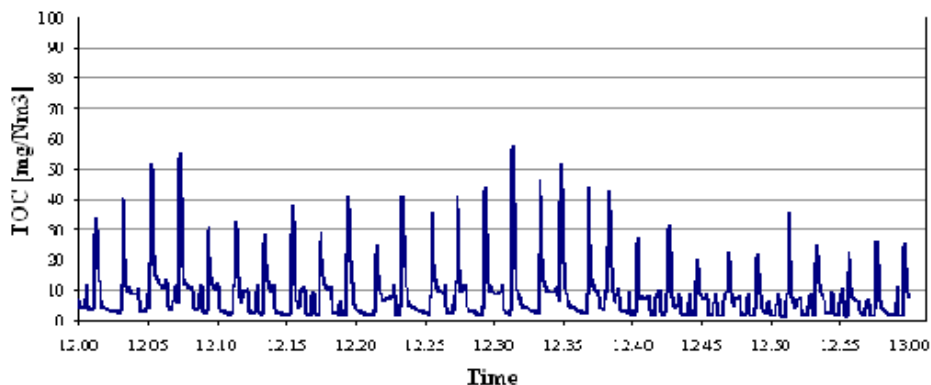


Система контроля разработана с целью проверки установки в режиме реального времени.



РТО – анализ ЛОС

TOC CONCENTRATION AT CHIMNEYS

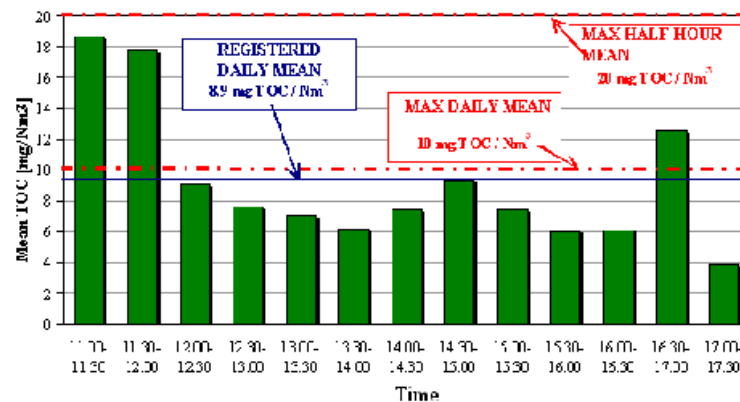


Непрерывное взятие образцов концентрации ЛОС в выходящем потоке установки РТО показывает стандартные максимальные значения, возникающие из-за инверсии направления потока между разными фильтрующими коробками.

Ограничения по выбросам относятся к ежедневной и полчасовой средней концентрации. Важно избегать высоких максимумов, чтобы соответствовать данным ограничениям.

TOC concentration at chimney

HALF-HOUR MEANS



РТО с рекуперацией тепла



**Расход: 10.000 Нм³/ч, поступающий из линии покрытия растворами для производства штукатурки.
СИСТЕМА РЕКУПЕРАЦИИ ТЕПЛА для производства термального масла.**

**Расход: 20.000 Нм³/ч, поступающий из производственной линии устойчивой к огню и милдью обивки.
СИСТЕМА РЕКУПЕРАЦИИ ТЕПЛА для производства горячей воды.**



РТО



Расход 70.000 Нм³/ч
Растворитель: этилацелат, МЕК 1-3 г/Нм³
Рекуперация тепла: горячее масло и горячая вода



РТО с обработкой дымовых газов



Расход: 5.000 Нм³/ч
Растворитель: ксилен, толуол, IPA, ацетон, н-гептан, метилен хлорид 2-5 г/Нм³
Потоки поступают из производственного цеха фармацевтической компании.

Гарантия:

Концентрация NO_x на выходе: < 150 мг/Нм³

Концентрация Т.О.С на выходе: < 20 мг/Нм³



Спасибо!



Termomeccanica Industrial Process

Termomeccanica Group